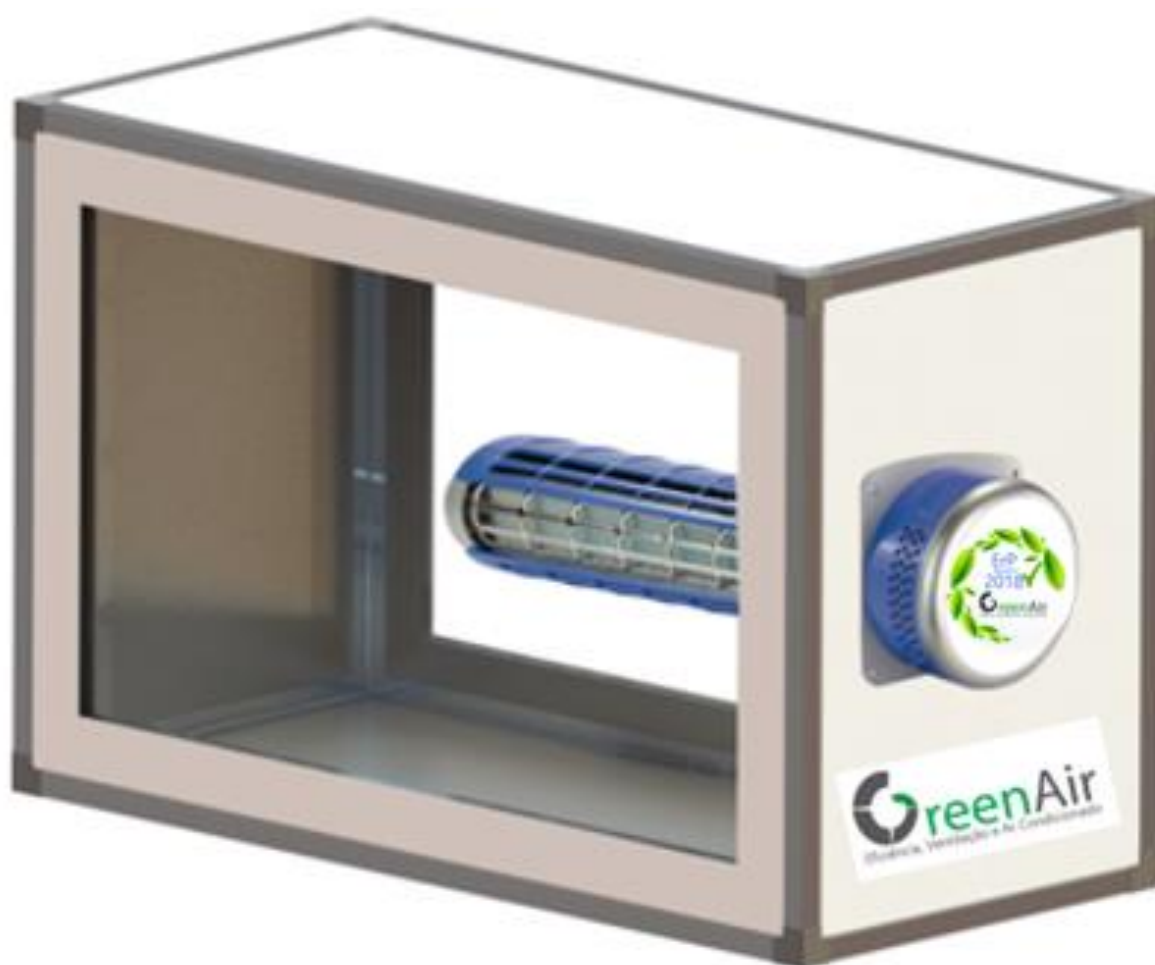


MÓDULO HIGIÊNICO FOTOCATALÍTICO

Modelo MHF 100

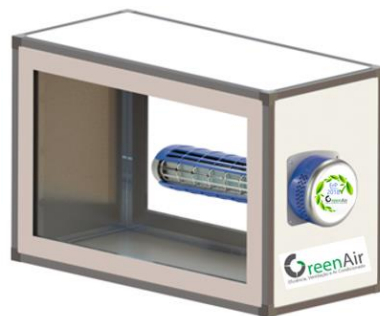


MÓDULO FOTOCATALÍTICO MHF 100

DESCRIÇÃO

O módulo higiênico fotocatalítico **MHF 100** foi projetado para purificar o ar ambiente com tecnologia ultravioleta e oxidação fotocatalítica, altamente eficiente para a eliminação de germes, bactérias e vírus.

Eles são montados como um módulo adicional nas unidades de recuperação de calor modelo ARR CC 60 (H e V) para um **caudal nominal de 10.500 m³/h**.



ELEMENTOS CONSTRUTIVOS

Estrutura: Alumínio extrudado 30 mm

Painel: Tipo sandwich 25 mm com isolamento em lã de rocha com densidade de 40 kg/m³

Acabamento Interior: Aço inoxidável AISI-304

Acabamento Exterior: Chapa Galvanizada 1 mm, Ral 9010

Segurança mecânica: Interruptor de segurança para lâmpada UV

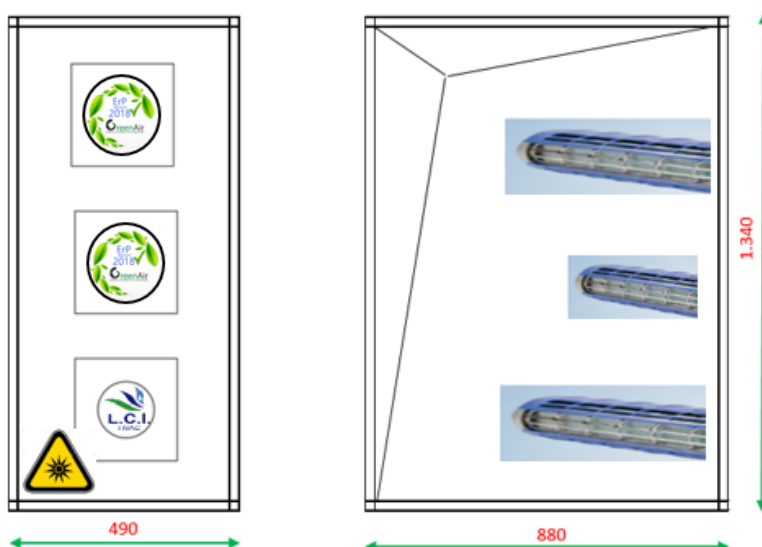
Medidas (mm): Comprimento 490 Largura 880 Altura 1.340

Peso: 40,1 Kg

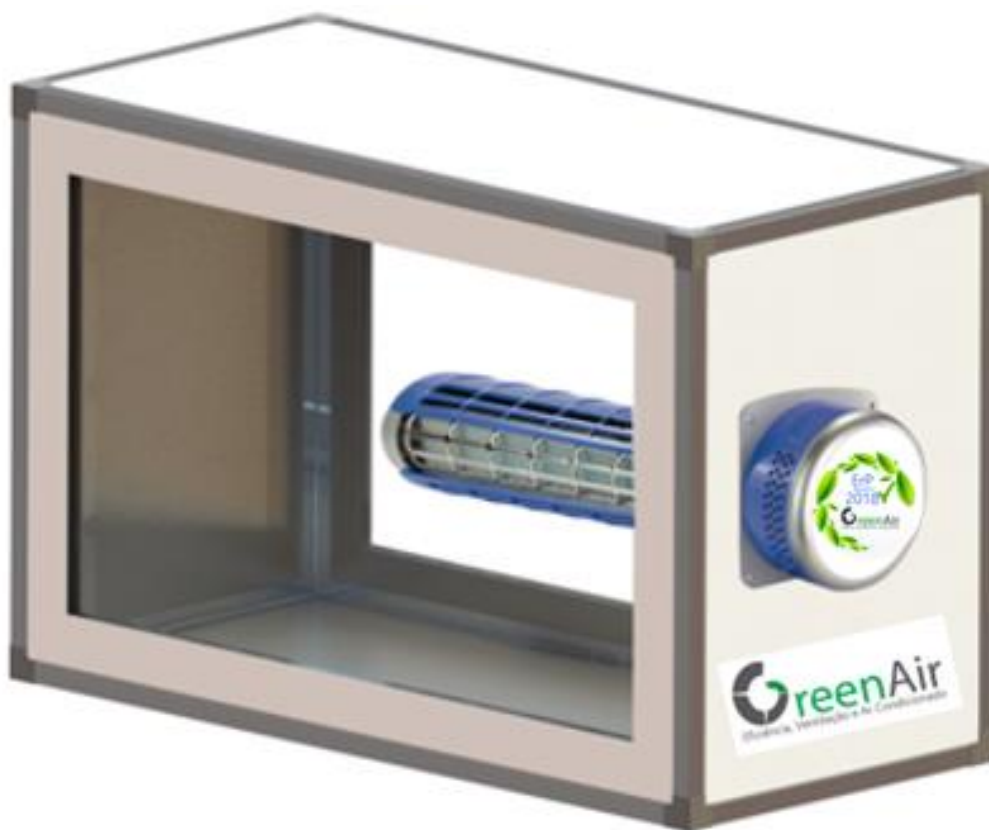
DADOS TÉCNICOS

<u>Modelo</u>	<u>Alimentação</u>	<u>Int. Máx</u>	<u>Temp. Máx.</u>	<u>Nº Módulos</u>
MHF 100	24 V 50 / 60 Hz	3,2 A	60°C	3 (2 de 14" y 1 de 7")

DIMENSÕES



MÓDULOS HIGIÉNICOS FOTOCATALÍTICOS SERIE MHF



Greenair Systems Iberica, Lda
Zona Industrial de Vagos, Lote 67
3840 – 385 Vagos, Aveiro
www.greenair.pt
Tel.: + 351 234 428 738
info@greenair.pt

QUALIDADE 

PREÇO 

SERVIÇO 